

Technická data motoru (vin. 711)		Mechanická data motoru (seřízení 5)	
Napětí DC meziobvodu	560 V DC	Max mechanická rychlost	9000 rpm
Nominální AC napětí	380 V AC (rms)	Mechanická časová konstanta	0.62 ms
Jmenovité napětí	277 V AC (rms)	Tepelná časová konstanta	30 min
Jmenovitý výkon	1.9 kW	Setrvačnost rotoru	3.26 kgcm ²
Jmenovitá rychlost	3000 rpm	Ochrana	IP64
Jmenovitý moment	6.10 Nm	Barva	RAL 9005
Jmenovitý proud	5.14 A (rms)	Chlazení	Konvekce
Špičkový moment	22.5 Nm	Hmotnost motoru	4.7 kg
Špičkový proud	23.8 A (rms)	Senzory	
Klidový moment	7.5 Nm	Teplotní	PTC 111-K13 {PTC 111-K13 Reissmann}
Klidový proud	5.2 A (rms)	Zpětná vazba	2-pole resolver (ER5Kd411, TS2620N21E11, RE-15-1-A15)
Otáčky bez zatížení	4350 rpm	Brzda	
EMF konstanta ±10%	87 V AC (rms) / 1000rpm	Brzdňý moment	9.00 Nm
Teoretická momentová konstanta ±10%	1.44 Nm / A (rms)	Napětí	24 V DC
Momentová konstanta ±10% při jmenovité zátěži	1.19 Nm / A (rms)	Výkon @20°C	18.0 W
Počet pólů	10	Proud @20°C	0.75 A
Elektrická časová konstanta	5.90 ms	Setrvačnost	0.60 kgcm ²
Svorkový odpor vinutí	2.29 Ω	Hmotnost	0.82 kg
Induktance rotujícího pole	13.5 mH	Celní informace	
Celní informace		HS Kód	85015220

Technická data převodovky

Převodový poměr	32
Účinnost	94 %*
Torzní tuhost	25.5 Nm/arcmin
Počet stupňů	2
Jmenovitý výstupní moment	150 Nm
Cykluující výstupní moment	300 Nm
Max. výstupní moment	480 Nm
Nouzový výstupní moment	650 Nm
Jmenovitá vstupní rychlost	3500 rpm
Max. vstupní rychlost	8500 rpm
Provozní teplota	<-25; 90> °C
Max. vůle	< 5 arcmin
Provozní životnost	20000 h

* při jmenovité rychlosti a momentu

Mazání

Typ	Standardní
Mazivo	Castrol Optigear Synthetic 800/150

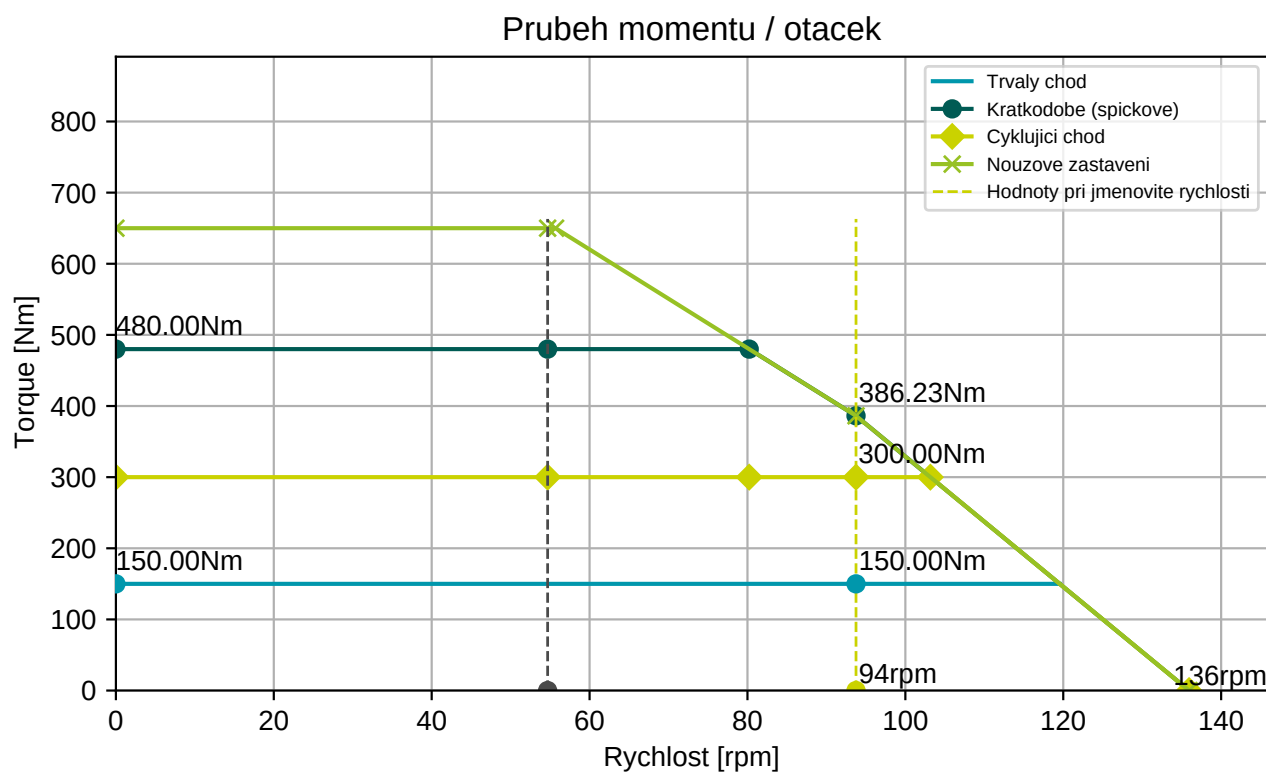
Mechanická data převodovky

Radiální síla po 20'000h	6000 N*
Axiální síla po 20'000h	8000 N
Provedení výstupní hřídele	Hladká hřídel
Hmotnost	8.77 kg
Vstupní setrvačnost	1.967 kgcm ²
Ochrana	IP65

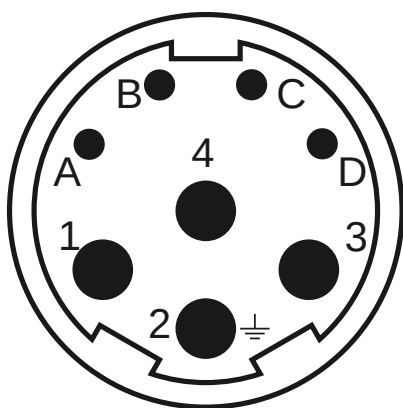
* Definováno pro působíště sil v ½ délky výstupní hřídele

Data aktuátoru

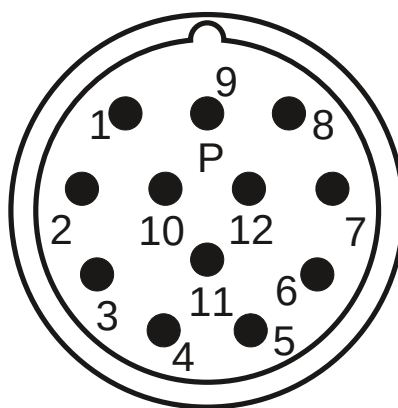
Jmenovitá rychlost	94 rpm
Jmenovitý moment	150.00 Nm
Cykluující moment	300.00 Nm
Špičkový moment	480.00 Nm
Nouzový zastavovací moment	650.00 Nm
EMF konstanta ±10%	2784.0 V AC (rms) / 1000rpm
Momentová konstanta ±10% při jmenovité zátěži	35.70 Nm / A (rms)
Celková hmotnost	14.29 kg
Výstupní setrvačnost	5352.4 kgcm ²


BGC110N00001216000

M23, 8 pinů, otočné


AGC052N00001215000

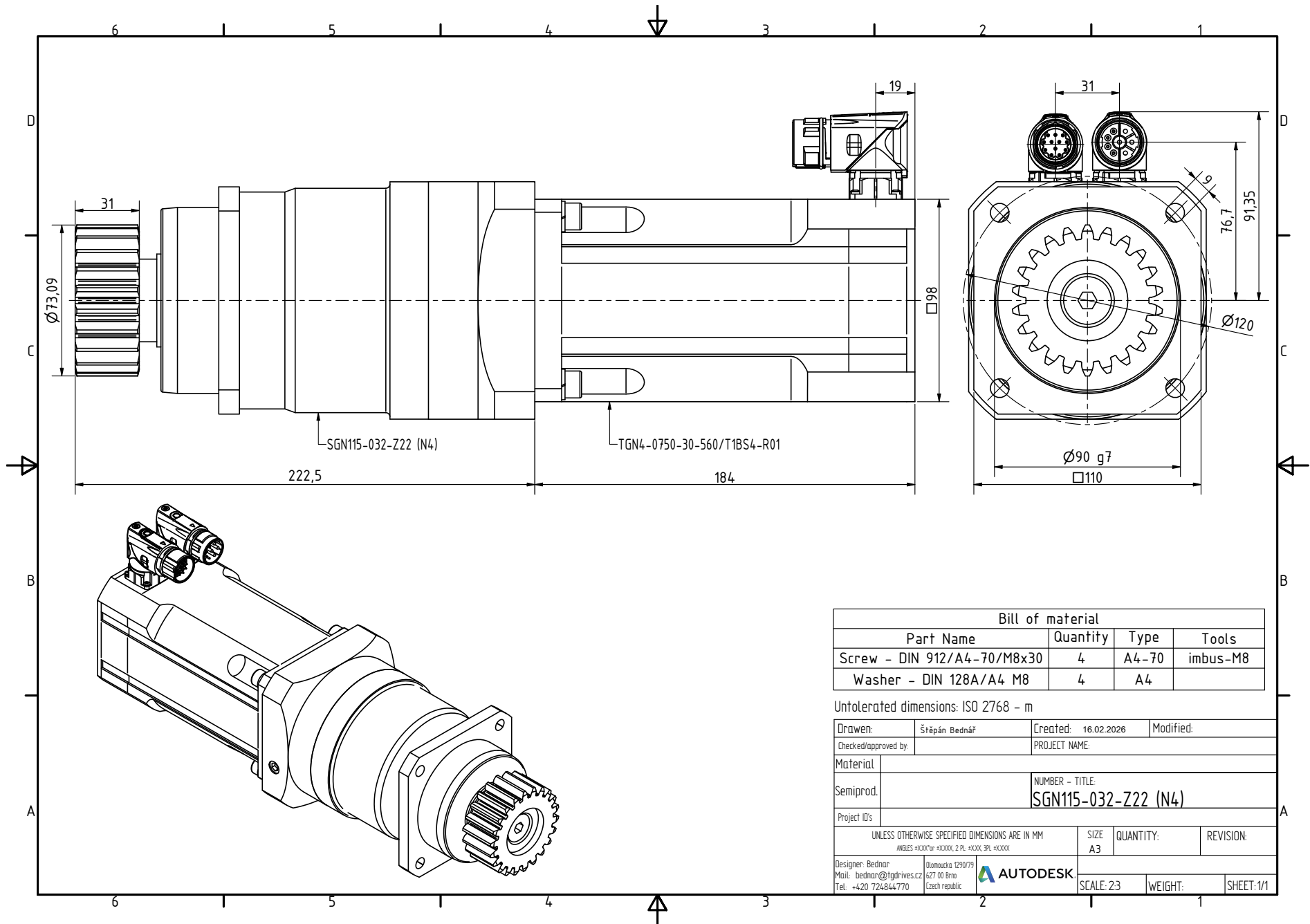
M23, 12 pinů, otočné


Konektor 1 (9)

1	U
4	V
3	W
2	PE
A	Brzda+
B	Brzda-
C	
D	

Konektor 2 (10)

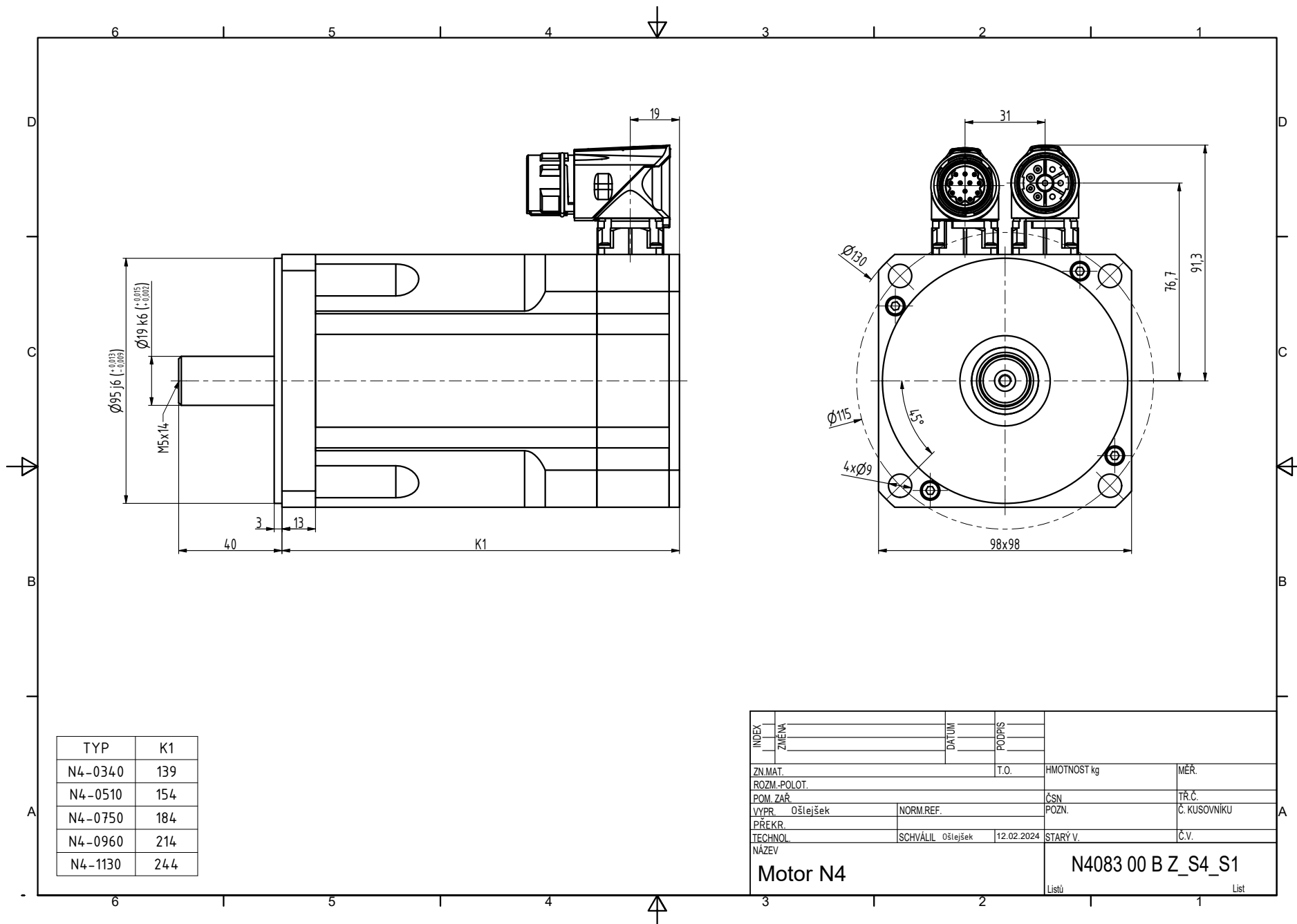
2	Therm+
3	S4
4	S3
5	R2
6	Therm-
7	S2
8	S1
9	R1

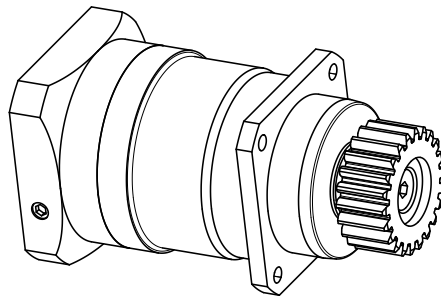
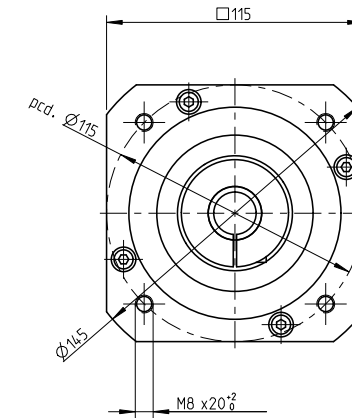
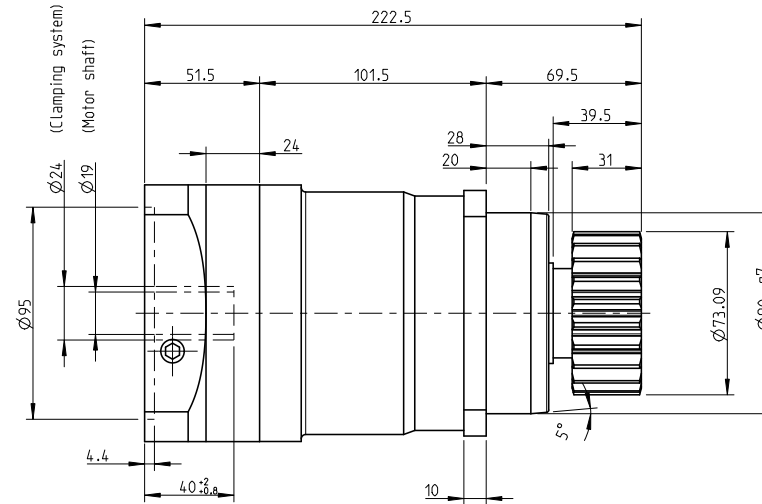
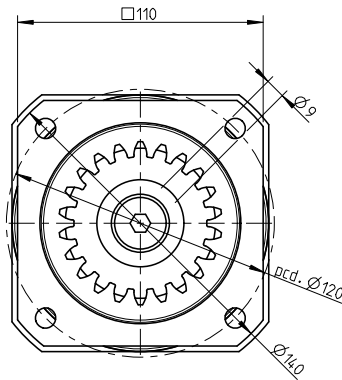


Bill of material			
Part Name	Quantity	Type	Tools
Screw - DIN 912/A4-70/M8x30	4	A4-70	imbus-M8
Washer - DIN 128A/A4 M8	4	A4	

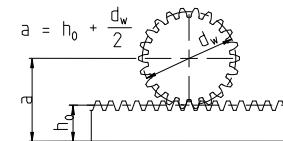
Untolerated dimensions: ISO 2768 - m

Drawn:	Štěpán Bednář	Created:	16.02.2026	Modified:	
Checked/approved by:		PROJECT NAME:			
Material					
Semiprod.	NUMBER - TITLE: SGN115-032-Z22 (N4)				
Project ID's					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM ANGLES: °X'X" or °X'X', 2 PL: °X'X', 3 PL: °X'X'			SIZE A3	QUANTITY:	REVISION:
Designer: Bednar	Olomoucka 1290/79	 AUTODESK	SCALE: 2:3 WEIGHT: SHEET: 1/1		
Mail: bednar@tgdrives.cz	627 00 Brno				
Tel: +420 724844770	Czech republic				





Center distance a in mm:



Pinion data	Character	Unit	
Module	m_n	mm	3
Number of teeth	z_n	-	22
Helix angle	β	°	0
Flank direction	R	-	straight
Pitch circle diameter	d_n	mm	66
Profile modification factor	x	-	0.2
Operating pitch circle diameter (7)	d_w	mm	67.2
Quality	Q	-	6
Max. feed force (6)	F_v	N	12030
Max. feed speed	v	m/min	55
Pinion weight	m_p	kg	0.71
Mass moment of inertia of pinion	J_p	kgcm ²	4.58

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	
ZM.MAT.		T.O.	HMOTNOST kg	MEŘ.
ROZM.-POLOT.				
ROZM. ZAR.			ČSN	TR.Č.
VYPR.	NORM. REF.		POZN.	Č. KUSOVNÍKU
PŘEKR.				
TECHNOL.	SCHVÁLIL.	12.9.2020	STARÝ V.	Č.V.
NÁZEV	Gearbox SGN115			TGN4, TGH4, TGT4
	Listů			List